

Plant Quality and Food Safety Technician – Timisoara

Vei crește odată cu noi - la scară mare, cu impact dincolo de ce îți poți imagina. Te vei ocupa de ce știi tu mai bine, de asigurarea calitatii întregului proces de producție;

În plus, vei face toate acestea ca parte din marea familie, alături de colegi care te vor sprijini și care te vor ajuta transformi provocările în povești cu finaluri și rezultate pe care nu le-ai fi crezut posibile.

Nicio zi nu va fi la fel cu noi. Vei fi provocat, vei fi încurajat și vom crește împreună.

RESPONSABILITĂȚI:

- Prelevează probele, se ocupă de efectuarea analizelor și testelor specifice pe parcursul întregului proces tehnologic;
- Pornește linia și stabilește regimul normal de funcționare a liniei pentru încadrarea procesului în standardele Companiei;
- Izolează, identifică și analizează produsul și materialele neconforme și produsul potențial nesigur;
- Întocmește rapoartele corect, complet și la timp cu toate datele tehnice/operationale referitoare la zona sa de deservire, conform frecvenței stabilite;
- Eliberează certificatul de calitate pentru producția ce se predă la depozit;
- Prepară și standardizează soluțiile de laborator, efectuează analize pentru monitorizarea stației de epurare;
- Întreține și verifică/calibrează aparatura de laborator și echipamentul tehnic din dotare;
- Efectuează recepția calitativă a produsului primit de la alte fabrici;
- Verifică rezultatele acțiunilor corective luate, până la intrarea în parametrii;
- Asigură controlul materiilor prime, materiale ce intră în procesul de fabricație. ambalaje și calitate marcaje pe ambalaj;

AI URMATOARELE INGREDIENTE SECRETE?

- Studii superioare (chimie/industria alimentară/biochimie);
- Experiență anterioară într-un laborator de asigurarea calității în domeniul industriei alimentare;
- Cunoștințe de operare calculator (MS Office);
- Cunoștințe tehnice de specialitate (chimie);
- Cunoașterea proceselor tehnologice specifice (tratarea apei, îmbuteliere, etc.), reprezintă un avantaj;
- Orientare spre obținere de rezultate și perseverență;
- Bune abilități de planificare și organizare;
- Orientare către rezolvarea problemelor;
- Acțiuni proactive la orice aspect care poate influența negativ calitatea produsului;

BENEFICII:

- Cotă lunară de produs și pentru ocazii speciale;
- Mentor dedicate;
- Tichete de masa;
- Posibilitatea de te implica în activități de voluntariat;
- Opțiunea de a cumpăra acțiuni și de a fi dublate de către companie;
- Oportunități de învățare și dezvoltare;
- Zi liberă de ziua ta de naștere;
- Angajator cu șanse egale;

Contact:

Lavinia Szvoren

Plant Quality and Food Safety Manager

M: +40 744 329 195

Email: lavinia.szvoren@cchellenic.com

Coca-Cola HBC Romania

Timisoara Plant

Calea Torontalului, 300628